



Referenz

Skillet Systems

Inductive Power Transfer – IPT®



Anlagenbeschreibung
Schubskid | Skillet Line

Land
Tschechische Republik

Ort
Ostrava

Vertretung
Conductix-Wampfler AG [D]

Realisiert
2008

Betreiber
Hyundai Motors Manufacturing Czech (HMMC)

Technische Anforderung[en]
Elektrifizierung der Schubplatten-Hubtische

Produkt[e]
IPT® (Inductive Power Transfer)

Pickup[s]
E-Pickup / 4 kW Regler

Länge [System]
2 x 245 m

Anzahl [Verbraucher]
88 Platten

Verfahrweg [Verbraucher]
2 x 245 m

Verfahrgeschwindigkeit [Verbraucher]
6 m/min

Umgebungsbedingung[en]
Innen, Industriehalle

Systemverlauf
2 Stränge, Hin- und Rücklauf

- Zusatzinformation[en]**
- Einfache Montage
 - Kein mechanischer Verschleiss
 - Einfaches Ein- und Ausfahren